

**URKI-LOW**

MASILLA DE POLIÉSTER BAJA DENSIDAD 2 C.

Edición nº: 022 2014/04  
 Cod: 521200000.00000.022

### CAMPO DE APLICACIÓN

URKI-LOW es una Masilla Poliéster de ALTA CALIDAD diseñada para su uso en talleres de Carrocería para la recogida de faltas y relleno de abolladuras.

A diferencia de las Masillas convencionales el URKI-LOW está formulado con unas cargas especiales que le confieren unas características bien diferenciadas:

- Se trata de un masilla "muy ligera" que permite una fácil aplicación, finura y ausencia total de poros.
- Extraordinariamente fácil de lijar, incluso despues de 2 días.
- Alto rendimiento.
- Gran capacidad de relleno.

Se trata de una masilla MULTIFUNCIÓN con adherencia sobre chapa de acero, aluminio, electrozincado o galvanizado y poliéster reforzado con fibra de vidrio.

### CARACTERISTICAS FÍSICAS

|                                     |   |
|-------------------------------------|---|
| Densidad 20°C (g/cc)                | 1,30 ± 0,05                                       |
| Finura de molienda (µ)              | Sin grumos  |
| Viscosidad de suministro a 20°C     | Tixotrópico                                       |
| % Materia no volátil (peso/volumen) | 88% ± 2 peso                                      |
| V.O.C. (g/l)                        | < 250 (Listo al uso) - (2004/42/CE) IIB (B) (250) |
| Tipo de producto                    | Poliéster   |
| Color                               | Beige 1455, Crema 1956                            |

### PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

La superficie a reparar debe estar desoxidada y libre de grasa; aconsejamos un lijado previo de la misma sobre acero y GRP. Sobre aluminio lijado y sobre electrozincado StarBrite.

No utilizar la Masilla sobre WASH-PRIMER o Imprimaciones Fosfocromatantes.

Repintable con cualquier acabado una vez sellado, preferentemente con Aparejo Acrílico 2 comp., BESA-CAR o BESA-EXPRESS.

### MODO DE APLICACIÓN

Aplicación: A espátula.

Nota: No se debe añadir Catalizador en exceso para evitar sangrados posteriores.

La mezcla de Catalizador, puede realizarse sobre la misma espátula homogeneizando bien antes de aplicar.



E-39  
2-3% peso



Pot life 4-5'



1000-3000 my



30'



5'



P-120  
P-220

### CARACTERÍSTICAS DE LA PELICULA SECA

|   |          |
|---|----------|
| Rendimiento teórico (m <sup>2</sup> /l) |          |
| Brillo 60°-60°                          | Mate     |
| Repintabilidad                          | 1 - 2 h. |

### ALMACENAMIENTO

Manténgase bajo cubierto en lugar fresco y ventilado, evitando la exposición directa de la luz solar. Aconsejamos temperaturas entre 5 y 30 °C.

Duración en el envase: Al menos **12 meses** desde su fabricación. Pasado este tiempo consultar con n/ Dpto. Técnico.