

SPRAY GALVANIZADO EN FRIO ZINC-ALU

Edición nº: 020 2011/11
Cod: 3700507000097.00000.020

CAMPO DE APLICACIÓN

Spray de naturaleza acrílica para el retoque y reparación de daños en piezas zincadas en los sectores de bricolaje, componentes metálicos, automoción, vallas, puertas metálicas, uniones de soldadura, acero estructural, etc. y deban ser igualadas en su tono de color. Aporta a las superficies un aspecto similar a un zincado en caliente.

Se obtiene una buena resistencia tanto a la corrosión como a temperaturas de hasta 300°C.

El contenido en VOC es de 715 g/l (2004/42/CE) IIB (E) (840)

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

Los soportes deben estar desoxidados, desengrasados y secos. Si existe corrosión, eliminar con cepillo de alambre o bien lijando.

También aplicable sobre aluminio, previo lijado.

MODO DE APLICACIÓN

Agitar el envase durante unos 2-3 minutos antes de usar Spray Galvanizado en Frío Zinc-Alu.

Aplicar en 2-3 manos finas dejando 5 - 10 min. entre capas.

Después de su uso, invertir el envase y limpiar la válvula.



Distancia de pintado
20-30 cm



10-20 my



5-10 min.



Seco 15 min.

CARACTERÍSTICAS DE LA PELICULA SECA

Color	Plata Metálico
Brillo 60º-60º	Satinado
Repintabilidad	12 h.

ALMACENAMIENTO

Manténgase bajo cubierto en lugar fresco y ventilado, evitando la exposición directa de la luz solar. Aconsejamos temperaturas entre 5 y 30 °C.

PRECAUCIÓN: En ningún caso los envases deben superar los 50°C.

Duración en el envase: Al menos **2 años** desde su fabricación. Pasado este tiempo consultar con n/Dpto. Técnico.