

BESA-CAR
APAREJO CAPA GRUESA 2 C.

Edición nº: 026 2018/06
Cod: 5546600000.00000.026

CAMPO DE APLICACIÓN

Aparejo de 2 comp., para aplicación en varias capas, húmedo sobre húmedo, en trabajos de calidad para Carrocería, evitando el rechupe del Esmalte de Acabado.

Producto diseñado para reparación del Automóvil y Vehículo Industrial, carenados de Maquinaria, etc.

Como Aparejo de medio espesor es fácilmente lijable; como Capa Gruesa no precisa dilución, obteniéndose altos espesores, que obligan a retrasar el lijado.

BESA-CAR, junto con URKI-NATO o URKI-NATO SAT está clasificado como F1 según la norma NF F-16101.

BESA-CAR junto con URKI-NATO o URKI-NATO SAT está clasificado como R1, R9 según la norma EN 45545.

BESA-CAR junto con URKI-NATO SAT y texturado está clasificado como R10 (Ensayo ángulo crítico de deslizamiento s/DIN 51130)

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS

Densidad 20°C (g/cc)	1,59 ± 0,03
Finura de molienda (μ)	25 - 30
Viscosidad de suministro a 20°C	100 - 105 KU (Stormer)
% Materia no volátil (peso/volumen)	67 % ± 2 peso; 45 % ± 2 vol. (Mezcla con Catalizador)
V.O.C. (g/l)	492 (Listo al uso) - (2004/42/CE) IIB (C) (540)
Tipo de producto	PUR
Color	Gris 7016, Gris 7035, Gris 7040 Cartas RAL, UNE, NCS, BS, etc.

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

Sobre acero, aluminio, galvanizado y electrozincado limpio presenta buena adherencia, aunque lo idóneo es su aplicación sobre Shop-Primer (F-714, F-286/2) o Masillas Poliéster de la gama BESA tras lijado de éstas. Sobre GRP, lijado y desengrase. Sobre otros tipos de plástico como PP-EPDM, PVC, PA, PC, MA, SMC y NORYL presenta adherencia.

Repintable con la serie 500 URKI-MIX, BESA-GLASS, URKI-NATO, URKI-FLEX y URKI-VOC para procesos de bajo contenido en VOC. También con Fondos Bicapa Agua.

MODO DE APLICACIÓN

Dejar 3-4 min. entre capas para permitir evaporar disolventes.



E-224 medio
E-202 rápido
4:1 vol.



2 h. E-224
1 h. E-202



70-80"
FORD nº 4



URKISOL 8229
10 %
1,8-2,0 mm.



100-150 my



45' E-224
20' E-202



12-15'



5-10'
30' /60°C E-224
20' /60°C E-202



3-4 h. E-224
2 h E-202
P-320

CARACTERÍSTICAS DE LA PELICULA SECA

Rendimiento teórico (m ² /l)	9 - 10 (50 my)
Brillo 60°-60°	Mate satinado
Repintabilidad	2 - 3 h.

ALMACENAMIENTO



Bernardo Ecenarro S.A.

FICHA TECNICA

BERNARDO ECENARRO, S.A.

Ugarte Industrialdea, 147
20720 Azkoitia (SPAIN)
Tel.: +34 +34 943 74 28 00
Fax: +34 +34 943 74 06 03
www.besa.es

BESA-CAR

APAREJO CAPA GRUESA 2 C.

Página 2 de 2

Edición nº: 026 2018/06

Cod: 5546600000.00000.026

Manténgase bajo cubierto en lugar fresco y ventilado, evitando la exposición directa de la luz solar. Aconsejamos temperaturas entre 5 y 30 °C.

Duración en el envase: Al menos **2 años** desde su fabricación. Pasado este tiempo consultar con n/ Dpto. Técnico.