

URKISEAL 4000
SELLADOR DE LUNASEdición nº: 021 2014/04
Cod: 021000005.00000.021**CAMPO DE APLICACIÓN**

URKISEAL 4000 es una Masilla de Poliuretano monocomponente de curado rápido con la humedad del aire. El uso de URKISEAL 4000 está especialmente indicado para la sustitución rápida de lunetas, con una disponibilidad del vehículo de 3 horas en condiciones de 23 °C y 50 % HR. Para temperatura y humedades inferiores el tiempo de disponibilidad aumenta.

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS

Densidad 20°C (g/cc)	1,20 ± 0,03
Aspecto	Pasta consistente y tixotrópica
Punto de inflamación	> 95 °C
% Materia no volátil (peso/volumen)	97,5 % min. peso
V.O.C. (g/l)	60 (2004/42/CE) IIB (C) (540)
Tipo de producto	Poliuretano monocomponente
Color	Negro 9005

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE**Preparación del cristal (nuevo).**

- 1.-Asegúrese de que la superficie del cristal esté limpia y seca. Usar un paño de algodón seco y limpio, humedecerlo con URKISOL 88 y pasarlo por el contorno del cristal. Dejar secar al menos 3 minutos tras repasar con trapo limpio y seco.
- 2.-Aplicar la Imprimación URKISEAL 4020. Agitar el envase para asegurarse la homogeneidad. Aplicar la Imprimación con un pincel o hisopo sobre la superficie preparada. La masilla puede ser aplicada una vez esté completamente seca la imprimación.

Preparación de la Carrocería.

El URKISEAL 4000 podrá ser aplicado directamente sobre el viejo cordón de poliuretano recién cortado. ATENCIÓN: El URKISEAL 4020 no debe ser aplicado sobre el viejo cordón de masilla.

Para obtener una adherencia perfecta, la aplicación de una imprimación puede ser necesaria sobre ciertas pinturas o en los puntos en los que haya saltado (quedando el marco sin pintura alguna).

En estos casos usar la imprimación URKISEAL 4020, debiéndose usar también en caso de desconocer la naturaleza del producto sobre el que se va a efectuar la unión.

Asegúrese de que el URKISEAL 4020 esté homogeneizado. Abrir el frasco y aplicar la imprimación con un pincel o hisopo. Dejar secar completamente antes de aplicar el URKISEAL 4000.

MODO DE APLICACIÓN

(23 °C y 50 % H.R.)

Extruir el cordón de la masilla sobre el marco de la carrocería o contorno del cristal debidamente imprimado y seco. Después de la extrusión, el cristal debe ser colocado antes de que termine el tiempo de pegajosidad.

URKISEAL 4000 comienza a polimerizar tan pronto esté expuesto a la humedad del aire, siguiendo el proceso de polimerización hacia el interior de la superficie expuesta.

Ratio extrusión (23 °C, ø 4 mm. y 4 bars de presión): 60 - 90 grs/min. aprox.



Tiempo de pegajosidad:
25-40 min.
3,5 mm-1N/mm² a las 24h.

CARACTERÍSTICAS DE LA PELICULA SECA

Resistencia al cizallamiento (Mpa)	> 4,5 mínimo
Resistencia a la rotura (Mpa)	6 mínimo
Elasticidad a la rotura (%)	700 aprox.
Dureza Shore A	60 - 65 aprox.
Disponibilidad del vehículo	3 h. con dos airbags (CRASH TEST FMVSS 212)



Bernardo Ecenarro S.A.

FICHA TECNICA

BERNARDO ECENARRO, S.A.

Poligono Industrial San Lorenzo s/n

20870 Elgoibar (SPAIN)

Tel.: +34 943 74 28 00

Fax: +34 943 74 06 03

www.bernardoecenarro.com

URKISEAL 4000
SELLADOR DE LUNAS

Página 2 de 2

Edición nº: 021 2014/04
Cod: 021000005.00000.021

ALMACENAMIENTO

Manténgase bajo cubierto en lugar fresco y ventilado, evitando la exposición directa de la luz solar. Aconsejamos temperaturas entre 5 y 30 °C.

Duración en el envase: **9 meses** desde su fabricación en el envase original sin abrir. Pasado este tiempo consultar con n/ Dpto. Técnico.